



Reportes

märklin
Café
Chile

Número 1 – Marzo 2006

Sección el Taller: Iniciación a la Soldadura

Por Josep Cañadell

Técnica

1. Mantener el soldador siempre limpio. Cuando el soldador haya adquirido la temperatura final, sacudirlo sobre un cartón, y pasándolo suavemente sobre una esponja humedecida, y a continuación estañarlo ligeramente.
2. Mantener la punta siempre estañada (con un poco de estaño sobrante), y antes de proceder a una nueva soldadura, repetir el punto 1.
3. En caso de soldar un componente a un circuito impreso, pasar al punto 8.
4. Estañar previamente los elementos a soldar. Para ello, tocar con el soldador el objeto a estañar, y aplicar el estaño entre la punta y el objeto a soldar. Observar que el estaño fluye hacia el objeto a estañar.
5. Dejar algo de estaño sobrante en el objeto.
6. Juntar las dos partes a soldar, acercar el soldador, y con un toque (lo más corto posible), fundir el estaño, retirar el soldador y esperar a que se enfríe.
7. La soldadura debe quedar brillante, y sin resaltes.
8. Para soldar algo a un circuito impreso, se debe aportar estaño. Para ello, tocar con el soldador el circuito, y aplicar el estaño entre la punta y el circuito. Observar que el estaño fluye, no forma resaltes, y queda brillante.
Tener precaución de no calentar en exceso las pistas de un circuito impreso, las podemos levantar y deteriorar.
9. NUNCA tomar el estaño con el soldador para aportarlo a la soldadura.
10. En caso de falta de estaño, repetir los puntos 4, 6 ó 8, según necesidades / circunstancia.
11. En caso de que la soldadura NO quede brillante y sin resaltes, se deberá aportar más estaño, y eliminar el sobrante, arrastrándolo con el propio soldador, y eliminándolo del mismo, según el punto 1.
12. Recordar que una soldadura no será mas fuerte por poner mucho estaño